

Prüfbescheinigung / Type of document

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Inspection Certificate 3.1 - DIN EN 10204



Schmiedewerke Gröditz GmbH Riesaer Straße 1 01609 Gröditz

Besteller / Customer: LLC ZSK "Soyuzmach"													Nr. / No.: S 3421											
Bestell-Nr. / P.O.No.: 5201409182 + Nachtrag v./dd. 30.08.2019													Gegenstand / Object: forged round material											
Kommissions-Nr. / Commission No.: 5200452003 / 2													Abmessung / Dimension [mm]: ∅ 410 x 1510 / Single weight: 1580 kg ∅ 410 x 5430 / Single weight: 5675 kg											
Werkstoff / Material: 55 NiCrNiV 7 / 1.2714									ID-Nr./ID-No.:				Anforderungen / Demands: DIN EN ISO-4957/11.18											
Lieferzustand / Condition of delivery: soft annealed																								
Erschmelzungsart / Steelmaking process: EV/EAF						Chemische Analyse / Chemical analysis (% / H ₂ ; O ₂ ppm)																		
Stück Quantity	Chargenr. Heat no.	Probe Sample		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	N	H2								
2	GP104207	Heat		,55	,20	,74	,010	,001	1,08	1,61	,46	,085	,13	,027	,0036	,8								
Prüfergebnisse / Test results																								
Härte Soll / Hardness required [HBW]: min - max 248									Härte Ist am Teil / Hardness measured on part [HBE] : 245															
<p>Anmalung / paint-marking: 81362 US-Prüfung nach SEP 1921 (12/84) PG3 D/d - keine Beanstandung / ultrasonic tested acc. to SEP 1921 (12/84) PG3 D/d - satisfactory Verschmiedungsgrad / forging ratio: 4,1 auf Materialverwechslung geprüft - keine Beanstandung / material mix up tested - satisfactory</p> <p>Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Besichtigung und Ausmessungen: o.B. The a.m. results meet requirements. Visual and dimensional inspection: satisfactory</p>																								
Herstellerzeichen, Manufacturer's brand						qu						Stempel des Sachverständigen Inspector's stamp						Datum / Date: 21.11.2019 Abnahmebeauftragter Hersteller Manufacturers authorized representative						

