

Prüfbescheinigung / Type of document

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Inspection Certificate 3.1 - DIN EN 10204

Schmiedewerke Gröditz GmbH Riesaer Straße 1 01609 Gröditz



Besteller / Customer: LLC ZSK "Soyuzmach"	Nr. / No.: S 3363
Bestell-Nr. / P.O.No.: 5201409282/9 dd. 29.08.2019	Seite/Page 1 von/of 1

Kommissions-Nr. / Commission No.:5200451951 / 1	Gegenstand / Object: forged flat material
---	---

Werkstoff / Material: 40 CrMnNiMo 8-6-4 / 1.2738 ID-Nr./ID-No.:	Abmessung / Dimension [mm]:800 x 500 x 5310 / Single weight: 16630 kg
---	---

Lieferzustand / Condition of delivery: quenched and tempered	Anforderungen / Demands: SEL 11. Ed.; DIN EN ISO-4957/11.18
--	---

Erschmelzungsart / Steelmaking process: EAF	Chemische Analyse / Chemical analysis (% / H ₂ ; O ₂ ppm)
---	---

Stück Quantity	Chargenr. Heat no.	Probe Sample		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ca	H2																	
1	GP104132	Heat		,38	,24	1,44	,019	,002	1,96	1,06	,16	,015	,18	,022	,0015	,6																	

Prüfergebnisse / Test results

Härte Soll / Hardness required [HBW]: min 280 - max 325	Härte Ist am Teil / Hardness measured on part [HBW] : 298; 315; 297
---	---

paint-marking: 81087
 ultrasonic tested acc. to SEP 1921 (12/84) PG3 D/d - satisfactory
 forging ratio: 3,2
 material mix up tested - satisfactory

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Besichtigung und Ausmessungen: o.B.
 The a.m. results meet requirements. Visual and dimensional inspection: satisfactory



Herstellerzeichen, Manufacturer's brand	qu	Stempel des Sachverständigen Inspector's stamp	Datum / Date: 15.11.2019 Abnahmebeauftragter Hersteller Manufacturers authorized representative
--	----	---	---



(Handwritten signature)