Prüfbescheinigung / Type of document

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Inspection Certificate 3.1 - DIN EN 10204

Schmiedewerke Gröditz GmbH Riesaer Straße 1 01609 Gröditz

Schmiedewerke Gröditz
GMH GRUPPE

Besteller / Customer: LLC ZSK "Soyuzmach"

Nr. / No.: S 1684

Seite/Page 1 von/of 1

Bestell-Nr. / P.O.No.: DS1/2019 1.2738 dd. 29.04.2019

Gegenstand / Object: forged flat material

Kommissions-Nr. / Commission No.:5200451403 / 1

Abmessung / Dimension [mm]:1200 x 800 x 1 x 2605 / Single weight: 19650 kg 1 x 1055 / Single weight: 8010 kg

Werkstoff / Material: 1.2738 ID-Nr./ID-No.:

Lieferzustand / Condition of delivery: quenched and tempered

Anforderungen / Demands: SEL 11.Ed.; DIN EN ISO-4957/11.18

Erschmelzungsart / Steelmaking process: EAF

Chemische Analyse / Chemical analysis (% / H_2 ; O_2 ppm)

Stück Quantity	Chargennr. Heat no.	Probe Sample		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ca	H2								
2	GP103243	Heat		,37	,32	1,54	,019	,001	1,95	1,14	,22	,016	,14	,019	,0018	,7								

Prüfergebnisse / Test results

Härte Soll / Hardness required [HBW]: min 280 - max 325

Härte Ist am Teil / Hardness measured on part [HBW] : 323; 325; 324

paint-marking: 79365
ultrasonic tested acc. to SEP 1921 (12/84) PG3 D/d - satisfactory
forging ratio: 3,2
material mix up tested - satisfactory

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Besichtigung und Ausmessungen: o.B.
The a.m. results meet requirements. Visual and dimensional inspection: satisfactory

Herstellerzeichen, Manufacturer's brand qu

Stempel des Sachverständigen
Inspector's stamp

Datum / Date: 26.06.2019

Abnahmebeauftragter Hersteller
Manufacturers authorized representative