Prüfbescheinigung / Type of document

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Inspection Certificate 3.1 - DIN EN 10204

Schmiedewerke Gröditz GmbH Riesaer Straße 1 01609 Gröditz

Schmiedewerke Gröditz
GMH GRUPPE

Besteller / Customer: LLC ZSK "Soyuzmach" Cherdaclinskii r-n, territoria Port

Nr. / No.: S 1615

Seite/Page 1 von/of 1

Bestell-Nr. / P.O.No.: DS1/2019 1.2714 dd. 29.04.2019

Gegenstand / Object: flat bars forged

Kommissions-Nr. / Commission No.:5200451402 / 1

Abmessung / Dimension [mm]:1200 x 600 x 1 x 3505 / Single weight: 19940 kg 1 x 2450 / Single weight: 13910 kg

Werkstoff / Material: 1.2714 ID-Nr./ID-No.:

Lieferzustand / Condition of delivery: quenched and tempered

Anforderungen / Demands: DIN EN ISO-4957/11.18

Erschmelzungsart / Steelmaking process: EAF

Chemische Analyse / Chemical analysis (% / H_2 ; O_2 ppm)

Stück Quantity	Chargennr. Heat no.	Probe Sample		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	N	H2								
2	GP103223	Heat		,54	,22	,75	,013	,002	1,03	1,59	,47	,085	,12	,023	,0050	1,1								

Prüfergebnisse / Test results

Härte Soll / Hardness required [HBW]: min 360 - max 400

Härte Ist am Teil / Hardness measured on part [HBW] : 400; 398; 366

paint-marking: 79363
ultrasonic tested acc. to SEP 1921 (12/84) PG3 D/d - satisfactory
forging ratio: 4,3
material mix up tested - satisfactory

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Besichtigung und Ausmessungen: o.B.
The a.m. results meet requirements. Visual and dimensional inspection: satisfactory

Herstellerzeichen, Manufacturer's brand qu

Stempel des Sachverständigen
Inspector's stamp

Datum / Date: 13.06.2019

Abnahmebeauftragter Hersteller
Manufacturers authorized representative