


**Prüfbescheinigung / Type of document**

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Inspection Certificate 3.1 - DIN EN 10204**

Schmiedewerke Gröditz GmbH Riesaer Straße 1 01609 Gröditz



Besteller / Customer: LLC ZSK "Soyuzmach" Cherdacinskii r-n, territoria Port													Nr. / No.: S 1565									
Bestell-Nr. / P.O.No.: DS1/2019 1.2312 dd. 29.04.2019													Seite/Page 1 von/of 1									
Gegenstand / Object: flat bars forged																						
Kommissions-Nr. / Commission No.:5200451401 / 1													Abmessung / Dimension [mm]:1200 x 800 x 1 x 1955 / Single weight: 14700 kg 1 x 2710 / Single weight: 20360 kg									
Werkstoff / Material: 1.2312 ID-Nr./ID-No.:													Anforderungen / Demands: DIN-17350 10.1980									
Lieferzustand / Condition of delivery: quenched and tempered																						
Erschmelzungsart / Steelmaking process: EAF													Chemische Analyse / Chemical analysis ( % / H <sub>2</sub> ; O <sub>2</sub> ppm )									
Stück Quantity	Chargenr. Heat no.	Probe Sample		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	H2							
2	GP103224	Heat		,41	,31	1,48	,020	,058	1,94	,24	,23	,010	,10	,024	1,6							
Prüfergebnisse / Test results																						
Härte Soll / Hardness required [HBW]: min 280 - max 325											Härte Ist am Teil / Hardness measured on part [ HBW ] : 304; 297; 289											
<p>paint-marking: 79364                  ultrasonic tested acc. to SEP 1921 (12/84) PG3 C/c - satisfactory                  forging ratio: 3,2                  material mix up tested - satisfactory</p> <p>Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Besichtigung und Ausmessungen: o.B.                  The a.m. results meet requirements. Visual and dimensional inspection: satisfactory</p>																						
Herstellerzeichen, Manufacturer's brand																						
qu													Stempel des Sachverständigen Inspector's stamp									
Datum / Date: 11.06.2019													Abnahmebeauftragter Hersteller Manufacturers authorized representative									

